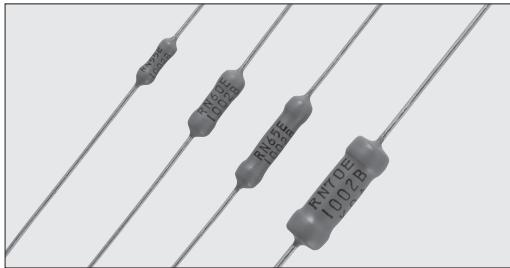
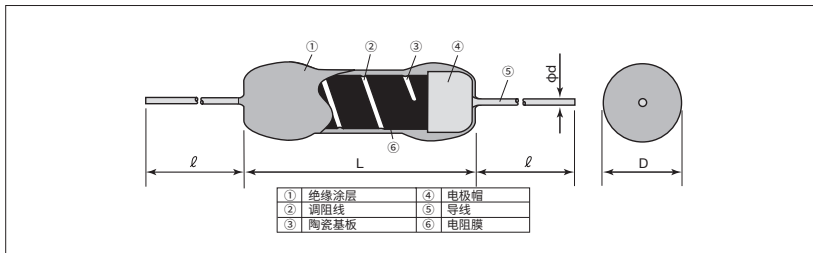


RNS | 涂层绝缘型精密级金属膜固定电阻器



外观颜色：浅灰色
表示：文字表示

■结构图



■特点

- 阻值允许偏差±0.1%，对应T.C.R.±5×10⁻⁶/K的高精度品。
- 电阻值的长期稳定性优异。
- 可以自动插入。
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得。(RNS1)

■取得标准

MIL-R-10509G standard (USA)

■外形尺寸

型号	尺寸(mm)				重量(g) (1000pcs)
	L±1	D±0.5	d(公称值)	ℓ±3 ^{※1}	
RNS1/8	6.4	2.3	0.6	38	260
RNS1/4	9.5	3.5			440
RNS1/2	13.5	3.5			530
RNS1	15.5	5.5	0.8		1400

※1 导线长度按照成形和编带的不同而改变。

■品名构成

实例

RNS	1/8	E	C	T52	A	1003	B
品种	额定功率	电阻温度系数 (×10 ⁻⁵ /K)	端子表面材质	二次加工	包装	公称电阻值	阻值允许偏差
	1/8: 0.125W 1/4: 0.25W 1/2: 0.5W 1: 1W	Y: ±5 T: ±10 E: ±25 C: ±50	C: SnCu	参照下述	A: AMMO包装 R: 卷 空栏: 箱子	4位	B: ±0.1% C: ±0.25% D: ±0.5% F: ±1%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带及成形细节请参考卷末附录C。

■二次加工对应表

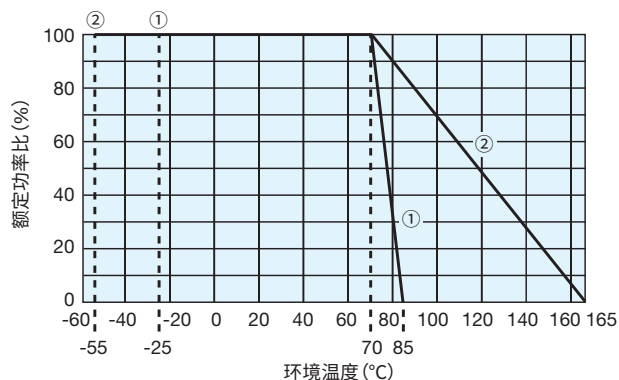
型号	轴向编带			径向编带		
	T26	T52	T521	VT	VTP	VTE
RNS1/8	○	○	—	○	○	○
RNS1/4	—	○	—	—	—	—
RNS1/2	—	○	—	—	—	—
RNS1	—	—	○	—	—	—

■额定值

型号	额定功率	电阻温度系数 (×10 ⁻⁵ /K)	电阻值范围(Ω)				最高使用电压	最高过载电压	耐电压	额定环境温度	使用温度范围					
			B: ±0.1% E24 · E192	C: ±0.25% E24 · E192	D: ±0.5% E24 · E192	F: ±1% E24 · E96										
RNS1/8 (RN55)	0.125W	Y: ±5	100~100k	100~100k	100~100k	100~100k	200V	400V	500V	+70°C	-25°C~ +85°C					
		T: ±10	100~200k	100~200k	100~200k	100~200k										
		E: ±25	5.1~750k	5.1~1.62M	0.2~2M	0.2~2M										
		C: ±50														
RNS1/4 (RN60)	0.25W	E: ±25	5.1~1M	5.1~2M	0.2~2M	0.2~2M	250V	500V	700V	+70°C	-55°C~ +165°C					
		C: ±50	5.1~1.5M		0.2~5.1M	0.2~5.1M										
		RNS1/2 (RN65)	0.5W	E: ±25	5.1~1.5M	5.1~2M						0.2~2.4M	0.2~4.7M	300V	600V	700V
				C: ±50	5.1~2M	5.1~2.4M						0.2~5.1M	0.2~5.1M			
RNS1 (RN70)	1W	E: ±25	5.1~2M	5.1~2.4M	0.2~5.1M	0.2~5.1M	350V	700V	1000V							
		C: ±50	5.1~2.4M			0.2~6.8M										

额定电压 = √(额定功率 × 公称电阻值) 所算出的值 / 表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

功率降额曲线



①电阻温度系数: Y ($\pm 5 \times 10^{-4}/K$), T ($\pm 10 \times 10^{-4}/K$)

②电阻温度系数: E ($\pm 25 \times 10^{-4}/K$), C ($\pm 50 \times 10^{-4}/K$)

在环境温度70°C以上使用时, 应按照上图功率降额曲线, 减小额定功率。

性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.05\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	Y, T: +25°C/+65°C E, C: +25°C/+125°C
过载(短时间)	0.25	0.15	额定电压的2.5倍或最高过载电压, 择其低者施加5秒钟
耐焊接热	0.2	0.075	350°C \pm 10°C, 3.5s \pm 0.5s
温度突变	0.2	0.075	-55°C(30min.)/+85°C(30min.) 5 cycles
耐湿负荷	0.75	0.5	40°C \pm 2°C, 90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在70°C时的耐久性	0.5	0.35	70°C \pm 2°C, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期

使用注意事项

- 在本产品和贴装本产品的印刷电路板上因助焊剂等而产生的离子性杂质附着时, 将会对耐湿性、耐腐蚀性等产生不良影响。助焊剂内有时含有氯、酸等离子性物质。为除去这些离子性物质应进行清洗。特别是使用无铅焊锡时, 为了提高浸润性, 有时会含有大量离子性物质。因此请使用RMA类焊锡或助焊剂, 或充分进行清洗。此外, 根据保管环境和贴装条件、环境等, 附着了汗水、盐等离子性物质时, 也会对耐湿性、耐腐蚀性产生不良影响。对于这种污染, 为了除去这些离子性物质, 应当进行清洗。